

ANALIZADOR DE COMBUSTIÓN MAXILYZER NG PLUS

Ideal para comprobaciones y servicio en todo tipo de instalaciones de calefacción, de acuerdo con la Norma EN-50379 parte 2, así como otras aplicaciones caloríficas y sistemas de quemadores de combustibles sólidos.



Maleta resistente al polvo y al agua con válvula de ventilación.

Para su uso con un máximo de 6 sensores electroquímicos.

Baterías recargables, para uso continuo hasta 36 horas con iluminación de pantalla activada.

Modo de medición multitarea, con dos niveles activos.

Pantalla LCD con visualización hasta 10 medidas.

Función "hold" para la retención de datos, zoom, función de búsqueda del tiro máximo y convertidor de unidades.

Evaluación gráfica de los valores medidos de la combustión de acuerdo con los patrones de combustión (función on-line).

Aprobado oficial según EN-50379-2 (los únicos equipos del mercado que cumplen íntegramente con esta norma).

Filtro especial patentado que impide la entrada de condensados.

Bluetooth opcional

Aplicaciones:

Analizador de gases de combustión con impresora integrada y unidad de tratamiento de gases instalada en una maleta de plástico robusta y resistente al agua. Distribución óptima de la línea de gas, con sistema completo de tratamiento de la muestra en la tapa de la maleta; incluye una segunda bomba para la protección del sensor de CO, para evitar una posible saturación, lo que provee al equipo de una alta fiabilidad en las tareas de medición diarias.

Sistema portátil para la medición y preparación del gas para medidas a largo plazo en entornos con contaminación, con condensación y /o en aquellos entornos en que se requiera una alta precisión en el análisis de gases.

El refrigerador interno por sistema electrónico Peltier efectúa un enfriamiento de los gases en pocos segundos, para evitar que la condensación de los gases elimine parte de la muestra y por tanto, facilite la precisión de la medida en los gases solubles como son el NO₂ y el SO₂.

La humedad se elimina mediante una bomba peristáltica interna y los gases se miden correctamente al estar sin humedad y a la temperatura adecuada.

Descripción:

En la parte derecha lleva integrada la impresora de papel térmico y un teclado instalado en la superficie del frontal.

La gran pantalla tiene 10 líneas de toma de datos, con una línea de información adicional, display gráfico, funciones de retención de datos ("hold") y zoom, así como función de búsqueda del tiro máximo y diagnóstico del estado de los sensores. Esta unidad ha sido diseñada para la optimización de los quemadores de cualquier tipo de combustible, incluso de sólidos, sistemas pellet u otros de potencias caloríficas similares.

Las dos fases del sistema de tratamiento de la muestra de gas están integradas en la tapa de la maleta e incluye un recipiente de condensados y un filtro de partículas. Esto da la posibilidad de eliminar la presencia de polvo y humedad que haya y dan la protección necesaria al instrumento. Incluye un sistema de memorización del protocolo de 100 medidas. Puede escoger la conexión a corriente o trabajar con las baterías recargables, de hasta 36 horas de análisis, con un sistema inteligente de recarga rápida.

Se puede conectar una sonda de toma de muestras convencional, con una manguera de 2.4m de longitud o bien una sonda calentada de 3 m. de longitud, con una varilla estándar de 300mm.

Elementos estándar del Equipo:

El Maxilyzer NG Plus, puede ser configurado desde 3 hasta 6 sensores como máximo.

Instrumento con maleta y cargador, sensor aire ambiente, sonda combinada, instrucciones de funcionamiento y accesorios, según la normativa TÜV.

Especificaciones Técnicas:

Temperatura de los gases

Escala: de 0 °C a +1000 °C.

Resolución: 1°C.

Termopar: Ni Cr-Ni (tipo K)

Temperatura aire ambiente

Escala: de -20°C a +200 °C.

Resolución: 0,1°C.

Termopar: Ni Cr-Ni (tipo K)

Tiro/Presión diferencial

Escala: ± 70 mbar (nominal) / ± 130 mbar (máx.)

Resolución: 0,01 mbar

Precisión: $\pm 1\%$ lectura / $\pm 2\%$ lectura

Medida de Oxígeno (O₂)

Escala: de 0 a 21% Vol.

Resolución: 0,1% Vol.

Precisión: $\pm 0,2\%$ Vol. de la lectura

Cálculo del valor de Dióxido de Carbono (CO₂)

Escala: de 0 a CO₂ max.

Resolución: 0,1% Vol.

Precisión: $\pm 2\%$ Vol.

Medida de Monóxido de Carbono(CO) H₂ compensado

Escala: de 0 a 4000 ppm.

Resolución: 1 ppm.

Precisión: ± 3 ppm (< 20ppm) / ± 5 ppm (>20ppm)

Refrigerador de gases (Peltier):

Entrada de gas: Punto de Rocío 60°C Max.

Temperatura del gas 100°C

Listo para trabajar en 15min. aprox.

Flujo de Gas:

70 l/h en 200 mbar

Indicador de estado con Led frontal:

Indicación del estado de la refrigeración

Nivel de alarma para condensados

Alimentación:

230V/50Hz , 60W

Temperatura de almacenaje:

+8°C a +40°C y -15°C a +55°C

Opciones:

Monóxido de carbono alto rango (CO) en combustibles sólidos (sin compensación de H₂)

Escala: de 0 a 4.0% de Vol.(40.000 ppm.)

Resolución: 0,01% Vol. (100 ppm)

Precisión: $\pm 5\%$ lectura ± 1 dígito

Óxido Nitroso (NO)

Escala: de 0 a 5000 ppm.

Resolución: 1 ppm.

Precisión: ± 5 ppm (hasta 50ppm)/ $\pm 5\%$ lectura (>50ppm)

Dióxido de Nitrógeno (NO₂)

Escala: de 0 a 200 ppm.

Resolución: 1 ppm.

Precisión: ± 10 ppm (< 50ppm)/ $\pm 10\%$ lectura (>50ppm)

Dióxido de Azufre (SO₂)

Escala: de 0 a 5000 ppm.

Resolución: 1 ppm.

Precisión: ± 10 ppm (< 150ppm)/ $\pm 5\%$ lectura (>150ppm)